Ela	borad	0	por
-----	-------	---	-----

Perla Arizbé Cantú González Producto Ternium México

#### Revisado por

Felipe Cavazos René Garza Cavazos Producto Ternium México

#### Aprobado por

Fernando Actis Producto Ternium México



N3 ETP MEX CO3 TER LS 25 2007 Especificación Técnica de Producto Entrepiso Ternium Losacero 25

Rev. 03

Fecha 14/03/2008

Total de Páginas 8

Fecha

03

14/03/2008

## Contenido

- 1. Descripción
- 2. Usos
- 3. Sustrato y Recubrimientos
- 4. Características del Producto
- 5. Geometría
- 6. Rango dimensional
- 7. Propiedades y Capacidades de Carga

03

Fecha

14/03/2008

### 1. Descripción

Sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil laminado diseñado para anclar perfectamente con el concreto y formar la losa de azotea o entrepiso

### 2. Usos

Entrepisos de centros comerciales, edificios corporativos, estacionamientos, hoteles, hospitales, etc.

## 3. Sustrato y Recubrimientos

### 4. Características del Producto

- Es un sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil laminado diseñado para anclar perfectamente con el concreto y formar la losa de azotea o entrepiso
- Este sistema además de tener una excelente resistencia estructural disminuye los tiempos de construcción generando ahorros en mano de obra, tiempo y renta de equipo.
- Actúa como acero de refuerzo positivo y cimbra
- Se puede aplicar con vigas trabajando como sección compuesta.

Elementos que la forman:

- Viga de acero
- Conectores de cortante

La losacero se conecta a la viga de acero por medio de conectores soldados al patín superior de la viga aprovechando al conector como elemento de fijación para la Losacero y como conector de cortante para la acción compuesta de la viga.

- Losa de concreto
- Refuerzo por temperatura

El refuerzo por temperatura es a base de una malla electro soldada. La recomendación del Steel Deck Institute (SDI) es que área de acero mínima deberá ser igual a 0.00075 veces el área de concreto sobre el deck

Los relieves (embozado) longitudinales formados en los paneles de cada canal de Losacero actúan como conectores mecánicos que unen la Losacero y el concreto, evitando la separación vertical.

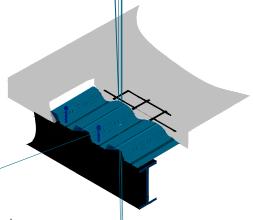
Rev. 03 Fecha 14/03/2008

- El concreto actúa como elemento de compresión efectivo y rellena los canales de la Losacero, proporcionando una superficie plana para acabados.
- Esta diseñado para soportar la carga muerta completa del concreto antes del fraguado.
- Después de que el concreto adquiere su resistencia propia, la sobrecarga de diseño es seportada por la sección compuesta donde Losacero provee el refuerzo positivo del entrepiso.
- Reemplaza la cimbra de madera convencional logrando eliminar en algunos casos el apuntalamiento temporal.
- Consultar la tabla de claro máximo sin apuntalar para los requerimientos de apuntalamiento temporal.
- Acelera la construcción por manejo de colados simultáneos en distintos niveles del edificio, generando ahorro en mano de obra y tiempo.
- Limpieza por el nulo trabajo con madera, alambres, etc., y seguridad por su rigidez hacia las cargas de tránsito.
- La lámina crea una membrana de estabilidad y resistencia contra efectos sísmicos, cuando se crea el efecto de diafragma en la losa.

# 5. Rango Dimensional

- Disponible en un ancho efectivo de 914.4 mm (36")
- Disponible en calibres 20, 22 y 24
- Longitudes Min. 2440 mm. Max. 12000 mm
  - Para longitudes especiales favor de contactar a su agente de ventas o al depto. de Ingeniería de Producto.

### 6. Geometría



Losa reforzada

Fecha 14/03/2008

# 7. Propiedades y Capacidades de Carga

(	CONCRETO	
ESPE SOR	VOLU MEN	MALLA DE ACERO MÍNIMA RECOMENDADA POR TEMPERATURA SEGÚN EL SDI
CMS	M3/M2	
5	0.0816	MALLA 6 * 6 - 10/10 ( .61 CM2/MT)
6	0.0916	MALLA 6 * 6 - 10/10 ( .61 CM2/MT)
8	0.1116	MALLA 6 * 6 - 10/10 ( .61 CM2/MT)
10	0.1316	MALLA 6 * 6 - 8/8 (.87 CM2/MT)
12	0.1516	MALLA 6 * 6 - 6/ 6 ( 1.23 CM2/MT)

	PROPIEDADES DE LA SECCIÓN DE ACERO:													
				PROPIED	ADES EF	ECTIVAS	PROP. SIN REDUCIR							
	ESP. ACE	RO BASE	PESO	1 X +	SX+	SX -	ΙX	SX SUP.	SX INF.					
CAL.	PLG.	MM.	KG/ml	CM4/MT	CM3/MT	CM3/MT	CM4/MT	CM3/MT	CM3/MT					
24	0.0239	0.607	6.14	53.09	14.26	15.54	57.79	17.85	18.571					
22	0.0299	0.759	7.60	69.54	19.22	20.66	72.31	22.33	23.23					
20	0.0359	0.912	9.06	86.34	24.54	26.04	86.81	26.82	27.89					
18	0.0478	1.214	11.96	114.63	35.25	36.61	114.63	35.40	36.83					

PROPIEDADES PARA UN ACERO GRADO 37 CON UN fy DE 37 KSI

<sup>\*\*</sup> Calibre 18 solo se fabrica bajo consulta técnica

CONCRE	CONCRETO NORMAL, F'C = 200 KG/CM2 , P. VOL. 2400 KG/M3 : N= 9												
CALIBRE	ESP. DE		CLARO MÁXIMO SIN APUNTALAR										
ESP. DE DISEÑO	CONCRE TO	PESO PROPIO	SIMPLE	DOBLE	TRIPLE								
PLG.	CMS.	KG./M2	MTS.	MTS.	MTS.								
	5	203	1.60	2.14	2.17								
	6	227	1.54	2.07	2.09								
24	8	275	1.44	1.94	1.96								
0.0239	10	323	1.40	1.83	1.85								
	12	371	1.38	1.74	1.76								
	5	205	2.17	2.92	2.96								
	6	229	2.08	2.81	2.84								
22	8	277	1.93	2.62	2.65								
0.0299	10	325	1.87	2.46	2.49								
	12	373	1.85	2.33	2.36								
	5	206	2.51	3.27	3.38								
	6	230	2.41	3.15	3.26								
20	8	278	2.23	2.94	3.04								
0.0359	10	326	2.17	2.77	2.86								
	12	374	2.13	2.63	2.72								
	5	209	3.11	3.86	4.00								
	6	233	2.97	3.72	3.84								
18	8	281	2.75	3.48	3.59								
0.0478	10	329	2.67	3.27	3.38								
	12	377	2.62	3.10	3.21								

<sup>\*\*</sup> Calibre 18 solo se fabrica bajo consulta técnica

Claro máximo sin apuntalar según los criterios de cargas temporales, esfuerzos y deflexiones del SDI.

Se considera un esfuerzo máximo de la lamina actuando como cimbra de 0.6 Fy.

Se considera una carga concentrada máxima de 91 kgs o una carga de instalación máxima distribuida de 98 kg/M2. No aplica para cargas vivas de instalación o acumulamiento de concreto durante el colado mayores a estas cargas..

Fecha 14/03/2008

LOSACERO 25 SIN PERNOS CONECTORES															
CALIBRE	ESPESOR DE					so	BRECAR	RGA ADN	IISIBLE	( KG / M2	2 )				
(ESPESOR DE DISEÑO )	CONCRETO	SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS													
PLG.	CMS.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
	5	1,985	1,399	1,183	896	810	648	523							
24	6	2,000	1,765	1,306	978	930	745	601	487						
0.0239	8	2,000	2,000	1,534	1,489	1,183	950	769	625	509					
0.0200	10	2,000	2,000	1,729	1,822	1,450	1,167	947	772	631	515				
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	1,726	1,391	1,130	924	757	620	507			
	5	2,000	2,000	1,604	1,206	1,088	864	690	551	550					
22	6	2,000	2,000	1,767	1,312	1,201	945	746	588	634	529				
0.0299	8	2,000	2,000	2,000	1,837	1,411	1,088	836	974	813	681	572	480		
0.0200	10	2,000	2,000	2,000	2,000	1,590	1,196	1,444	1,200	1,003	843	709	598	503	
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	1,731	2,000	1,723	1,434	1,201	1,011	853	720	608	513
	5	2,000	2,000	1,990	1,521	1,173	909	877	713	582	474				
20	6	2,000	2,000	2,000	1,675	1,277	975	961	775	624	501				
0.0359	8	2,000	2,000	2,000	1,957	1,454	1,410	1,113	876	686	853	724	616		
0.0000	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,594	1,231	943	1,245	1,054	897	765	653	557
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,742	1,311	1,766	1,490	1,264	1,077	920	788	674
	5	2,000	2,000	2,000	2,000	1,653	1,315	1,051	842	673	703	589	493		
40	6	2,000	2,000	2,000	2,000	1,830	1,443	1,141	902	923	765	635	525		
18 0.0478	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,674	1,292	1,316	1,071	871	705	967	749	
0.0478	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,857	1,390	1,488	1,189	944	1,245	1,075	931	808
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,982	1,427	1,624	1,269	978	1,494	1,292	1,121	975

IMPORTANTE : PARA CRITERIOS DE CALCULO Y SIGNIFICADO DE ABREVIACIONES VER NOTAS GENERALES

<sup>\*\*</sup> Calibre 18 solo se fabrica bajo consulta técnica

	LOSACERO 25 CON PERNOS CONECTORES (VER NOTA 12)														
CALIBRE	ESPESOR DE	SOBRECARGA ADMISIBLE (KG / M2)													
(ESPESOR DE DISEÑO )	CONCRETO		SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS												
PLG.	CMS.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
	5	2,000	2,000	1,708	1,355	1,093	895	740	617						
24	6	2,000	2,000	1,932	1,533	1,237	1,012	838	699	587					
0.0239	8	2,000	2,000	2,000	1,888	1,525	1,248	1,033	863	725	612				
0.0203	10	2,000	2,000	2,000	2,000	1,812	1,484	1,229	1,026	863	729				
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,720	1,424	1,190	1,001	846	718			
	5	2,000	2,000	2,000	1,936	1,574	1,298	1,083	913	775					
22	6	2,000	2,000	2,000	2,000	1,787	1,474	1,231	1,038	882	754				
0.0299	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,827	1,526	1,287	1,095	937	806	697		
0.0233	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,821	1,537	1,307	1,120	964	834	723	629
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,787	1,520	1,302	1,122	970	842	733
	5	2,000	2,000	2,000	2,000	1,876	1,552	1,299	1,099	937	805				
20	6	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,767	1,480	1,252	1,069	918	794			
0.0359	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,559	1,332	1,145	990	861		
0.0359	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,866	1,594	1,372	1,187	1,032	902	790
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,857	1,598	1,384	1,204	1,052	922
	5	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,940	1,630	1,383	1,185	1,016	813	652		
18	6	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,865	1,584	1,357	1,172	1,018	856	693	
0.0478	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,984	1,701	1,470	1,278	1,117	981	865
0.0476	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,768	1,538	1,345	1,182	1,043
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,798	1,573	1,383	1,221

IMPORTANTE : PARA CRITERIOS DE CALCULO Y SIGNIFICADO DE ABREVIACIONES VER NOTAS GENERALES

### NOTAS GENERALES (MUY IMPORTANTE CUMPLIRLAS TODAS)

1.-La sobrecarga admisible será uniformemente distribuida y esta basada en las condiciones de un claro simplemente apoyado y ya se considera el peso propio de la lamina y el concreto.

<sup>\*\*</sup> Calibre 18 solo se fabrica bajo consulta técnica

0.3

14/03/2008 Fecha

2.-Para la selección de claro de apoyo, calibre y espesor de concreto adecuado es indispensable utilizar esta tabla en conjunto con la de claro máximo sin apuntalar.

- 3.-Los valores son validos solamente si la losacero esta sujetada a la estructura de soporte en cada valle, mediante tornillos auto taladrantes, clavo de disparo o soldadura.
- 4.-Los valores mostrados no son aplicables a losas con cargas vivas móviles como es el caso de estacionamientos de autos,, en cuyo caso se debe considerar la losa continua con su acero de refuerzo para momento negativo.
- 5.-Para determinar la resistencia como losa, se siguieron los lineamientos del Steel Deck Institute considerando una deflexión máxima de L/360 para la carga viva como limite de deflexión.
- 6.-El concreto tendrá un peso volumétrico máximo de 2,400 kg/M3 y un F'c mínimo de 200 kg/cm2, evitando acelerantes que contengan cloruro de sodio.
- 7.-Para los bordes perimetrales y huecos en donde se considere la lamina en cantiliver, es obligatorio calcular el acero de refuerzo negativo a colocar en la parte superior de la losa.
- 8.-Se deberán utilizar conexiones entre lamina y lamina para que trabajen en conjunto, a base de puntos de soldadura para calibre 22 o mayor y pijas auto taladrantes cuando sea un calibre 24 según el manual de montaje de losacero o del Steel Deck institute..
- 9.-El espesor de concreto mínimo será el seleccionado de la tabla de capacidad de carga y este nunca será menor a 5 cms.
- 10.-Disponible en longitudes desde 2.44 hasta 12.00 mts.
- 11.-Adicionalmente a estas notas se deben seguir los lineamientos básicos establecidos en el manual de instalación de Ternium losacero.
- 12.-Capacidad de carga con Pernos conectores: Los pernos conectores deberán ser del tipo Weld Thru TRW NELSON SL3 de 3/4 de una longitud sin instalar de 4 3/16 asegurando que ya instalado tenga una longitud de 4", es decir que sobresalga 1 1/2" y con una resistencia ultima a corte de 21,000 lbs. La densidad de los conectores colocados en los valles de la lamina en función del calibre son las siguientes: Calibre 20 y 18, en cada valle, en calibre 24 y 22 en valles alternados. Se deberá verificar por métodos adecuados que el conector este debidamente anclado a la viga de soporte.

La densidad de pernos indicada no se sumara a los que resulten de un análisis de viga compuesta, colocándose la cantidad que resulte mayor de los dos casos. NO se deberá utilizar esta tabla de capacidad de carga en losas simplemente apoyadas con bordes laterales sin apoyo (Discontinuos) como se da en el caso de una losa apoyada en dos extremos únicamente por dos muros.

13.-Esta tabla esta realizada considerando la losacero como acero de refuerzo para momento positivo en claro simplemente apoyado, articulado sobre los apoyos. La malla por temperatura ayuda a resistir en forma parcial las tensiones que puedan resultar en el concreto sobre el apoyo, pero si el diseñador requiere una losa continua, deberá diseñar el acero de refuerzo negativo de acuerdo a las técnicas convencionales de diseño de concreto reforzado.

Fecha 14/03/2008

14.-Capacidad de carga en ambas tablas: Para cumplir con los valores de capacidad de carga se deberá apuntalar al centro del claro según se requiera en la tabla de claro máximo sin apuntalar. Como ilustración los valores sombreados con gris necesitan apuntalamiento temporal para cuando la lamina es colocada con condición de apoyo doble, triple o mas y los valores sombreados en ocre deben apuntalarse en casos de condición de apoyo simple.

15.-Ternium proporciona esta información como guía para la selección de productos y no es responsable por una mala selección o aplicación, por lo cual el cliente deberá contar con un ingeniero capacitado en diseño estructural que verifique su aplicabilidad según los criterios de diseño del código local.